

Boletín de solicitudes de patentes en Galicia

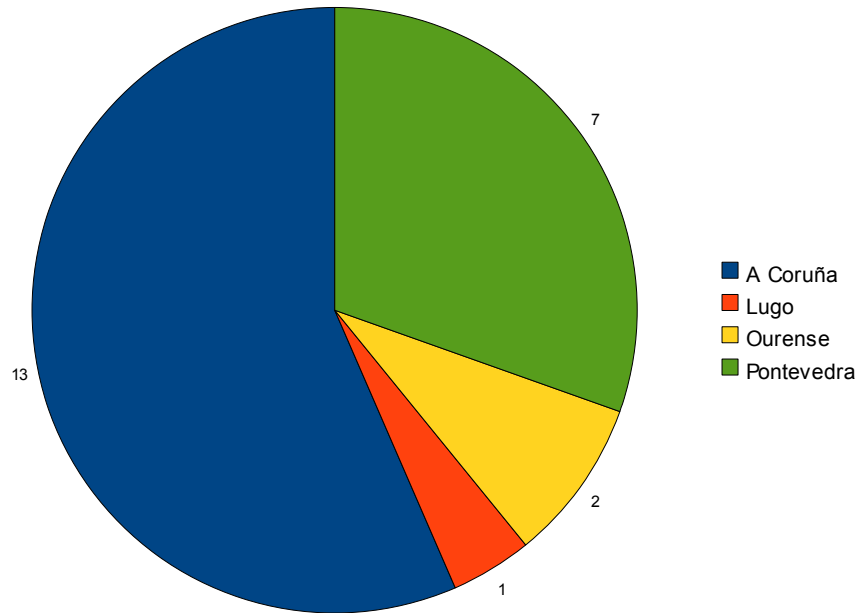
2009 4º trimestre (outubro-décembro)

Índice do documento

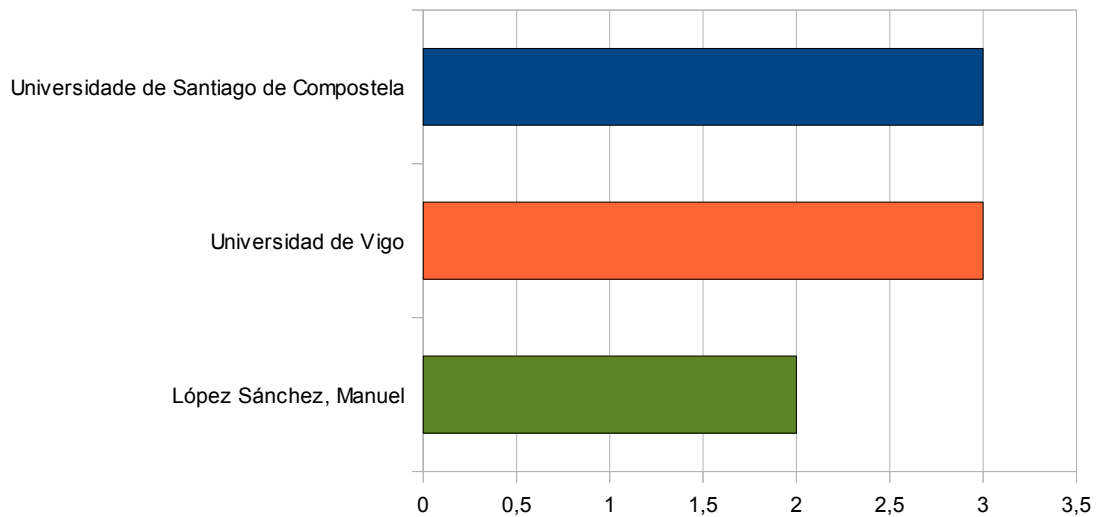
1) Estadísticas.....	2
2) Listado de patentes.....	3

1) Estadísticas

Patentes por provincia



Organismos que máis patentan



2) Listado de patentes

Procedimiento de envasado de queso y dulce de membrillo, y envase

Portela Collazo, Manuel
Pontevedra
26/02/07
B65D 81/32; B65B 31/02
200700496

El procedimiento presenta una primera etapa de obtención de unas porciones de queso (5) y dulce de membrillo (6). Una segunda etapa de introducción de las mismas en unos compartimentos específicos y separados (2 y 3 respectivamente) de un único envase (1), una tercera etapa de introducción del envase (1) en un ambiente de atmósfera modificada con CO₂, O₂ N₂ u otro gas y una cuarta etapa de termosellado de una tapa (7) en dicho ambiente. El envase (1) cuenta con un tabique (4) que separa el compartimento para queso (2) del compartimento para dulce de membrillo (3).

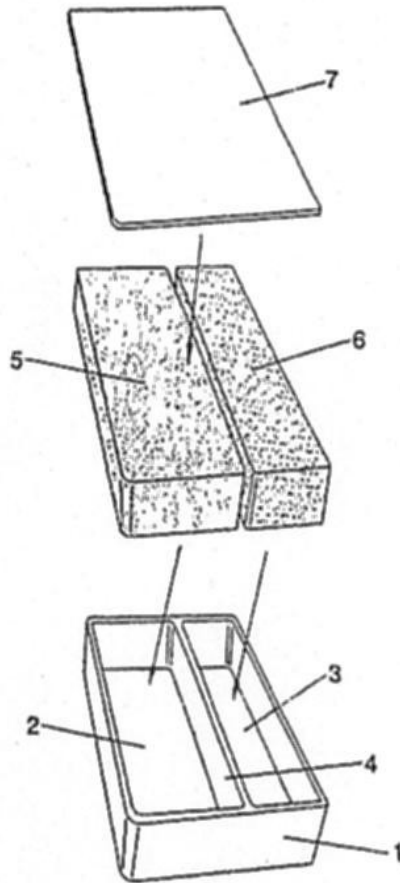


FIG. 1

Procedimiento para la síntesis de fragmentos coleados de DNA monocatenario a partir de un vector de expresión y un cebador universal, y su uso en hibridación in situ

Centro de Biología Molecular Cenbimo, SL

Lugo

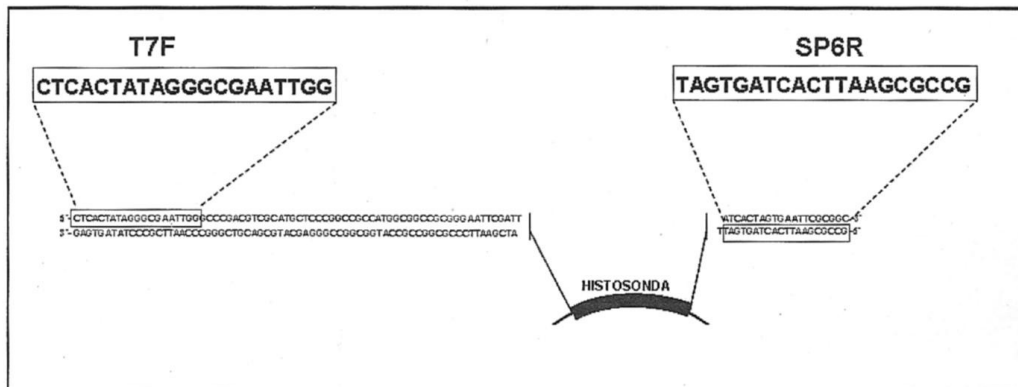
26/09/07

C12Q 1/68; C12P 19/34

200702523

El objeto de la presente invención refiere a un procedimiento para la obtención de sondas de DNA monocatenario según un primer paso de amplificación por PCR del fragmento escogido, seguido de su clonación en un vector de expresión. Una vez obtenido el vector puede almacenarse en una bacteria hospedadora. A partir del vector se amplifica el inserto utilizando dos cebadores complementarios a los genes del propio vector que lo flanquean. Esta PCR produce un segmento de dsDNA que contiene el inserto flanqueado a ambos extremos por secuencias adicionales de la longitud deseada. Empleando este producto como molde se realiza una segunda PCR empleando uno solo de los cebadores anteriores y oligonucleótidos marcados. Como resultado se obtienen sondas de DNA monocatenario con una cola en cada extremo; esta cola no será capaz de hibridar con la secuencia diana pero sí permitirá una mayor señal al aumentar la cantidad total de nucleótidos marcados.

Figura 1



Uso de la [Des-Gly10, D-Ala6] - LHRH ethyl-amide para inseminación intravaginal en conejas

Universidade de Santiago de Compostela

A Coruña

21/11/06

A61K 38/09

200603050

Uso de la [Des-Gly10, D-Ala6] - LHRH ethyl-amide por vía intravaginal, añadido a la dosis seminal, para la inducción de la ovulación en conejas sometidas a inseminación artificial. Además se puede añadir al semen hasta 24 horas antes de su aplicación.

Batea poligonal para cría de bivalvos con toda la superficie de ocupación dedicada al cultivo

Rodríguez Vázquez, Juan Ignacio

A Coruña

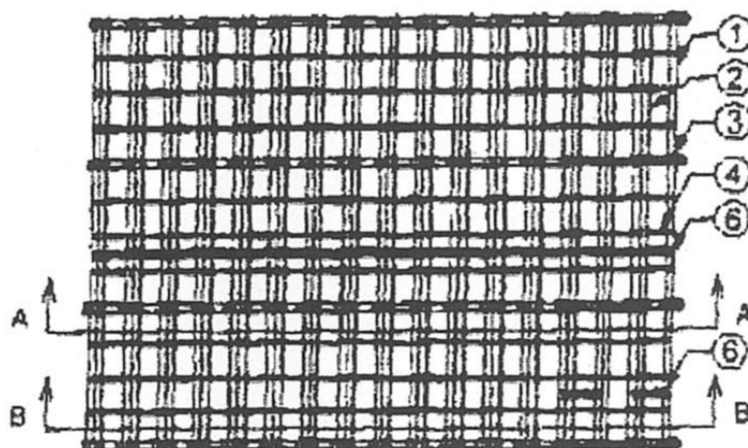
08/03/06

A01K 61/00

200600645

Batea formada por tubos (1) de polietileno, paralelos y equidistantes, situados a nivel del mar que proporcionan flotabilidad; estos tubos se mantendrán en su posición gracias a las estructuras primarias (3) elaboradas en polietileno, metales tratados con anticorrosivos o una combinación de ambos materiales, que contribuyen a la flotabilidad y sirven de zona de amarre de la batea y del barco de trabajo; las estructuras secundarias (4) actúan como refuerzo de las estructuras primarias contribuyendo al mantenimiento de los tubos de flotación en su posición; las barandillas (2) son paralelas y equidistantes entre sí y estarán situadas sobre las estructuras primarias y secundarias, de forma perpendicular a las mismas y desplazadas a derecha o izquierda de los tubos de flotación y a mayor altura que éstos. Las cuerdas de cultivo (5) son susceptibles de colgarse en los tubos de flotación (1), en las estructuras primarias (3), en las estructuras (4) y en las barandillas (2).

Figura



Doble puerta trasera para vehículos automóviles

Saavedra Rodríguez, Pablo

A Coruña

07/02/06

B60J 5/10; B62D 25/10

200600352

La doble puerta trasera para vehículos automóviles tiene por objeto dotar a aquellos que cuenten con puerta o portón trasero de una doble puerta para acceder al maletero, insertada en la parte inferior o posterior del citado portón, para vehículos tipo sedán o para los denominados break, y se caracteriza por la posibilidad de que el usuario del vehículo pueda indistintamente abrir o bien el portón trasero en su totalidad o bien solamente la segunda puerta o puerta accesorio, que es la novedad que aporta la invención y permite en uso cotidiano del vehículo, en que no es precisa por el pequeño volumen de la carga la más engorrosa apertura del portón, un acceso más cómodo de la carga al maletero, sin perder por ello las ventajas ya conocidas que supone el portón trasero en los vehículos automóviles.

FIG.1

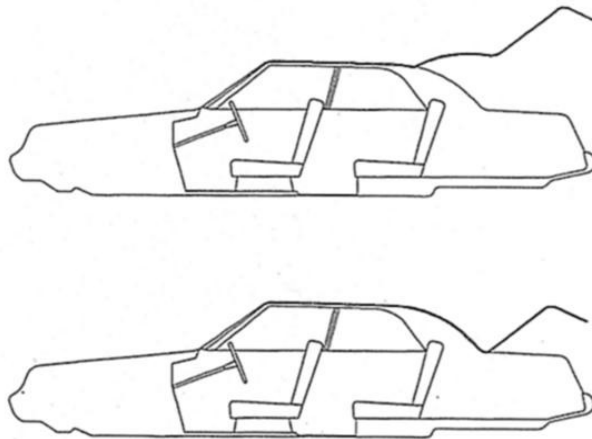
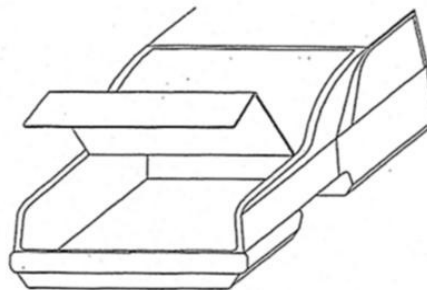


FIG.2



Molde para fabricación de tableros atamborados y tablero atamborado

López Sánchez, Manuel

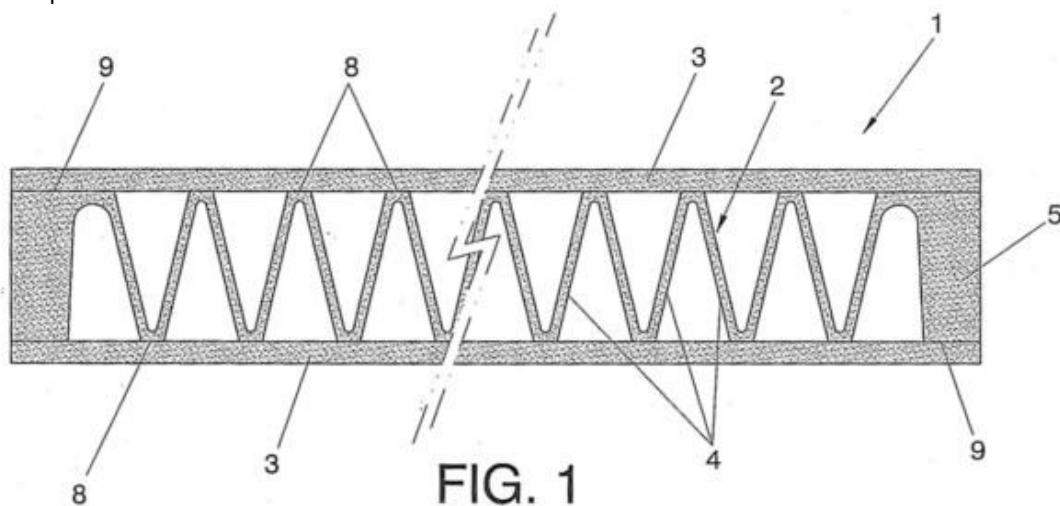
A Coruña

20/06/07

B29C 33/42; B32B 21/13; B32B 3/26; B27N 5/00

200701709

El tablero atamborado (1) incluye un cuerpo central (2) hueco y dos planchas (3) extremas formando sandwich. El cuerpo central (2) es de aglomerado de partículas de madera y colas y se fabrica en el molde, estando definido aquél por una superficie quebrada de paredes oblicuas (4) y vértices truncados, continuada en un marco perimetral (5). Después se unen con las mismas colas las planchas (3) extremas del mismo material que el cuerpo central (2). El molde tiene un marco perimetral fijo (19) y un fondo desplazable formado por un bastidor perimetral (23) y una plancha calefactora (20) con una placa dentada (6) que se aproxima a otra placa similar (7) solidaria del plato caliente superior (12) de la prensa para formar el cuerpo central (2). El bastidor perimetral (23) y la plancha calefactora (20) se desplazan independientemente por respectivos cilindros hidráulicos (26, 21) y varillas verticales (27, 22) que atraviesan una plataforma de empuje (30) que será actuada por los cilindros hidráulicos (11) de la prensa para producir el prensado.



Procedimiento para la fabricación de masa gasificada destinada a la elaboración de pan y bollería, y masa gasificada obtenida con dicho procedimiento

Tejedor González, Marcelino

A Coruña

23/01/08

A21D 10/02; A21D 10/04

200800167

Procedimiento para la fabricación de masa gasificada destinada a la elaboración de pan y bollería, comprendiendo ingredientes en polvo, incluyendo harina, sólidos lácteos, derivados del huevo, mejorantes, grasas, emulsionantes, e ingredientes líquidos, tales como leche, alcohol y/o agua, sin adición de levaduras, en el que se combinan en primer lugar los componentes en polvo, a fin de homogeneizar la mezcla de todos ellos, procediendo a continuación a la adición de los componentes líquidos, envasándose la masa obtenida en cámara estanca en un recipiente tipo aerosol a presurizar, con gas, preferentemente CO₂ o NO₂, en la proporción que se desee para obtener una masa más o menos alveolada, gasificando la masa en el momento de su bombeado o vertido.

Gel para el tratamiento de *Cryphonectria parasitica* en castaños

Fauna Útil, S. L.y otros

Pontevedra

27/03/07

A01N 63/04

200700801

El objeto de la presente invención es un gel para el tratamiento de castaños que padecen infecciones fúngicas causadas por *Cryphonectria parasitica*. Asimismo la invención se refiere al procedimiento de preparación de la composición, y a su uso.



FIGURA 1



FIGURA 2



FIGURA 3

Alma de puerta atamborada y molde para su fabricación

López Sánchez, Manuel

A Coruña

20/06/07

E06B 3/70; B32B 21/13; B32B 3/26; B29C 33/42

200701710

Está formada por un cuerpo central (2) hueco y dos planchas extremas (3) formando una estructura de sándwich. El cuerpo central (2) está constituido por una capa prensada de aglomerado de partículas de madera y cola, fabricada en el molde y definida por un marco perimetral (6) cuya superficie interior es de perfil quebrado de paredes oblicuas en zig-zag y vértices truncados. Las planchas extremas (3) son tableros del mismo material que el cuerpo central (2) y se unen con las mismas colas. El fondo del molde incluye una placa rectangular (4) de perfil dentado y dos bastidores rectangulares (19, 30) complementando la superficie de una puerta standard o de sobremedida. La placa (4) y bastidores (19, 30) descansan en varillas verticales (18, 21, 34) conectadas a cilindros hidráulicos respectivos (17, 20, 33). El plato caliente superior (10) de la prensa lleva solidaria otra placa dentada (5). El prensado se realiza al subir una plataforma de elevación (22) con tacos empujadores (25, 26, 35).

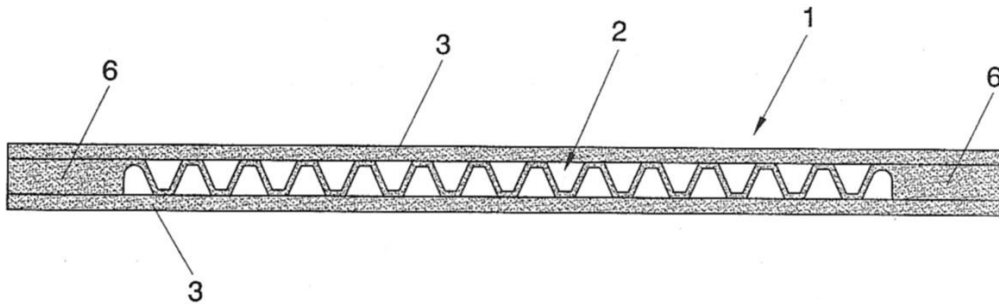


FIG. 1

Sistema para la realización de manera remota de mediciones audiométricas y ajuste de audífonos a través de Internet

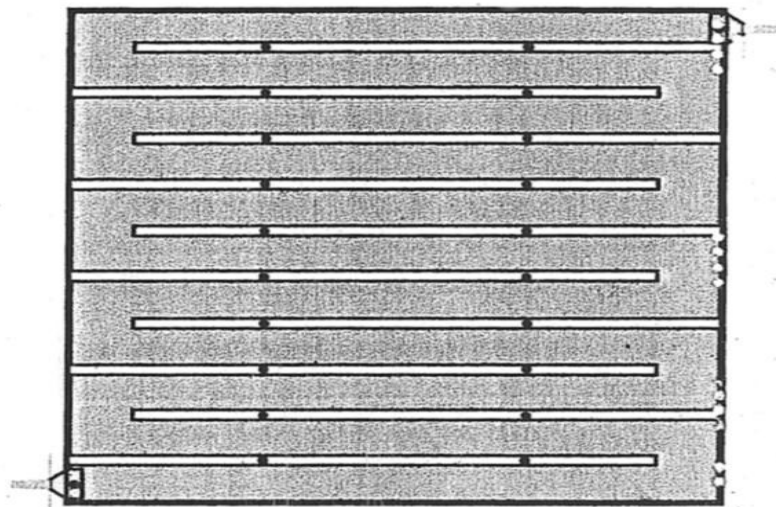
Caballero Catoira, José Benito
A Coruña
25/10/07
A61B 5/12
200702916

Sistema y procedimiento para la realización de manera remota de mediciones audiométricas y ajuste de audífonos a través de Internet. Se utilizan medios telemáticos como videoconferencia y correo electrónico conectando de forma remota al paciente, ya sea desde su casa o desde un centro de atención médica o farmacia, con un especialista audioprotesista situado en su propia clínica o laboratorio de audiometría que le proporciona instrucciones de forma remota al paciente para realizar una prueba de audiometría y, en función de los resultados, posteriormente enviar señales de ajuste a través de Internet al audífono del paciente que se conecta a un ordenador al que tiene acceso el propio paciente.

Cremallera Térmica Solar (Solar Thermal Rack)

Cabeza Gras, Óscar y Varela Cabo, Luis Miguel
A Coruña
26/01/07
F24J 2/20; B29C 45/00
200700279

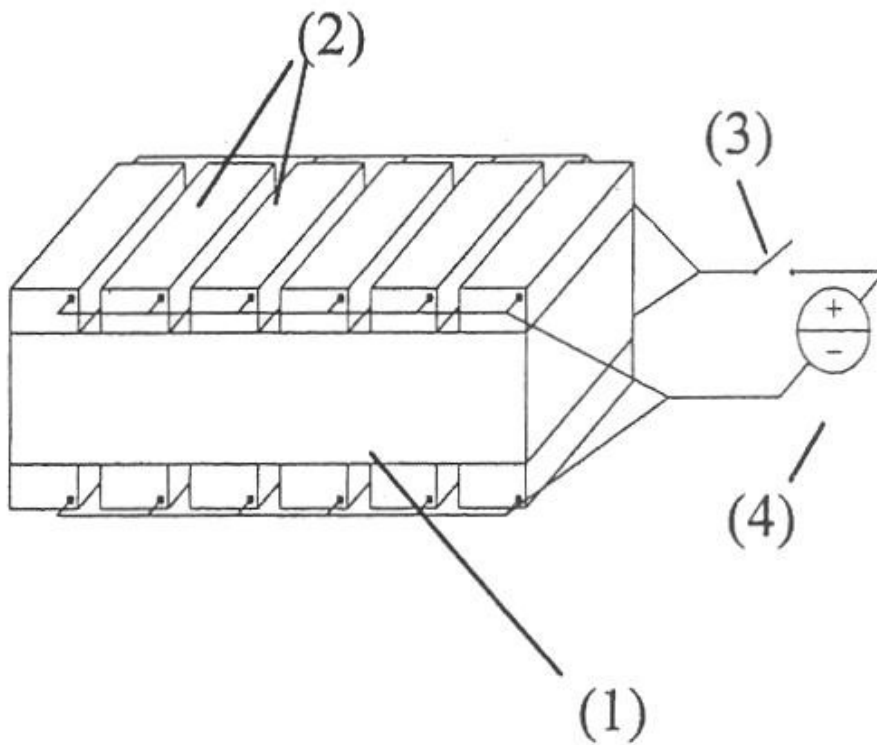
Presentamos un nuevo modelo de colector solar térmico, al que llamamos "Cremallera Térmica Solar" para transformación de energía radiante de origen solar en energía térmica mediante calentamiento de un fluido caloportador. Está formado por dos planchas de aluminio que forman una carcasa, dentro de la cual se disponen perfiles del mismo material de caras rectangulares adosados por su cara menor a los cierres laterales de la carcasa y por su cara mayor solidarios con las tapas de esta última, en disposición de cremallera, tal como se muestra en la figura, dando lugar a un canal de sección rectangular por el que el fluido caloportador circula en régimen laminar. Incluye unas bocas de entrada y salida de fluido de plástico inyectado, también novedosas. Su aplicación es la obtención de agua caliente a partir de la energía solar para uso sanitario, calentamiento de piscinas o calefacción por suelo radiante.



Escudo piezoeléctrico para sensores utilizados en aplicaciones medioambientales

Universidad de Vigo
Pontevedra
30/10/06
G01N 27/416
200602763

Consiste en la deposición de filas de material piezoeléctrico (2) sobre la parte activa (1) del sensor alternadas con filas en las que no se realiza ninguna deposición. El aislamiento de la parte activa del sensor (1) se consigue aumentando el volumen del material piezoeléctrico (2), por medio de su conexión a una fuente de alimentación de continua (4) a través de un interruptor (3).



Banda contra troquel para cilindros de máquinas troqueladoras rotativas

Rotarydiecutting Montenegro, S. A.

Pontevedra

15/02/08

B26D 7/20

200800409

La banda (1), de configuración rectangular, presenta sus bordes laterales (2) ondulados, a base de crestas (3) y valles (4) alternados, de manera que en su montaje envuelve sobre el correspondiente cilindro (8) de troquelado, sus bordes ondulados y laterales (2) determinan líneas de intersección con las bandas contiguas (1), no rectas, evitando el que las cuchillas de troquelado puedan incidir en esas líneas de intersección. La banda, que contará con las correspondientes proyecciones extremas (5), de poliuretano al igual que la propia banda (1), con sus correspondientes entrantes (6) y salientes (7) de acoplamiento por machihembrado, presentan la particularidad de que los extremos de la banda (1) pueden presentar proyecciones (5') de perfil externo ondulado a base de valles (6') y crestas (7'), facilitando el acoplamiento entre sí de dichos extremos de la banda (1).

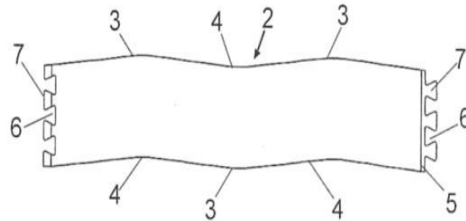


FIG. 1

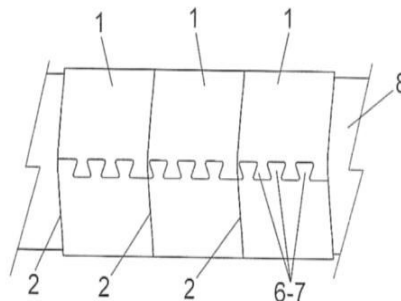


FIG. 2

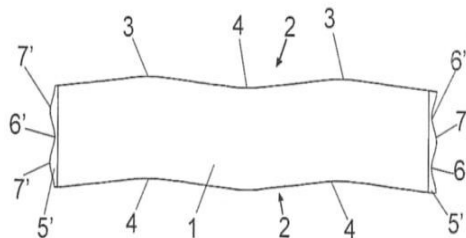


FIG. 3

Mecanismos de arrastre, tipo persiana, para estores, cortinas, visillos y similares

Sistema Delfín, S. L.

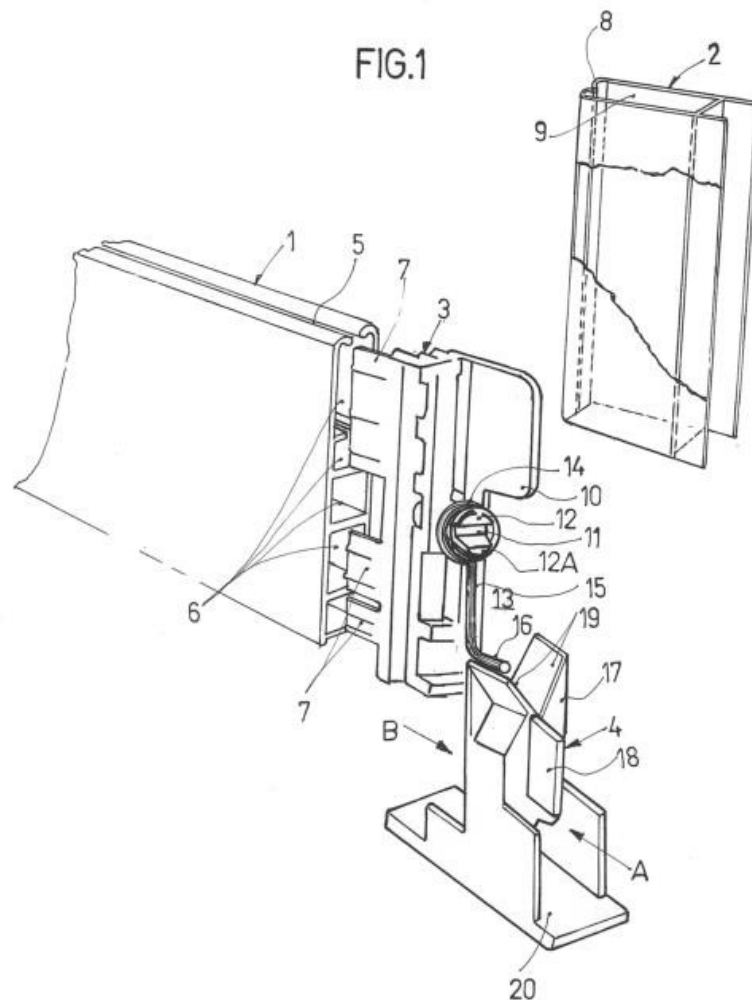
Ourense

05/06/07

E06B 9/13; E06B 9/80; E06B 9/58

200701549

Mecanismo de arrastre, tipo persiana, para estores, cortinas, visillos y similares que consta de una pieza contrapeso y un juego de guías verticales, piezas de trinquete que se montan en los extremos del perfil contrapeso y piezas tapón laberinto que se monta en los extremos de la guías verticales y más concretamente en el extremo inferior de estas; unas piezas de trinquete que tienen medios de reconducción y enclavamiento y piezas laberinto que tienen medios para establecer dicha función.



Sistema de sujeción de raíles en armarios metálicos

Universidad de Vigo

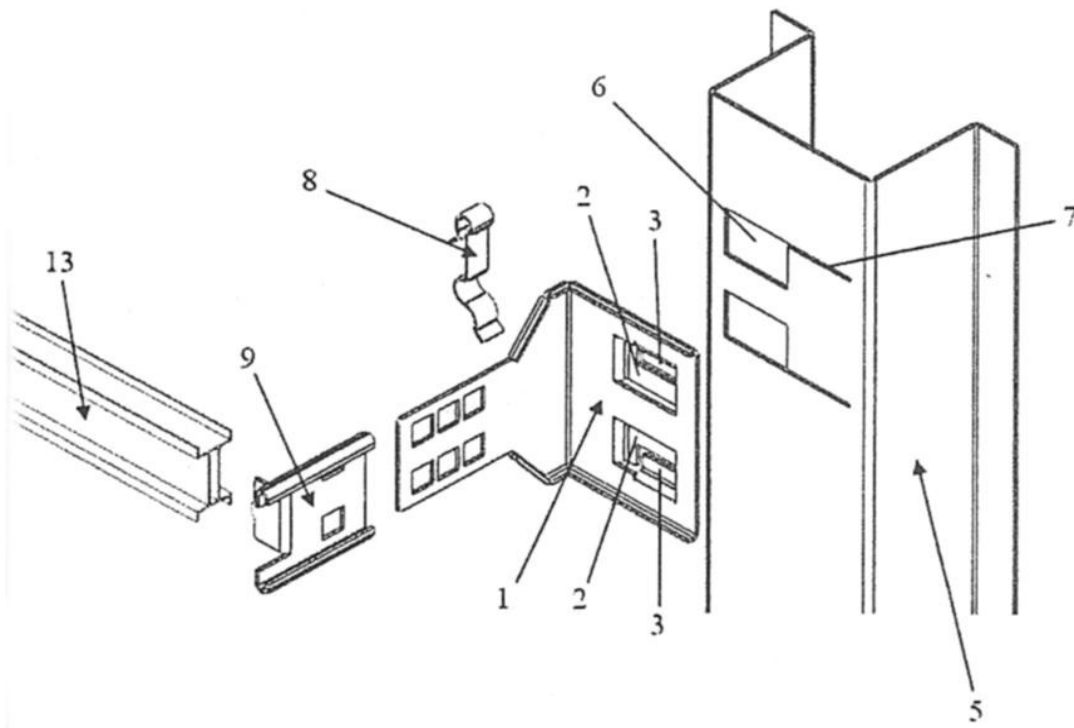
Pontevedra

18/05/07

H02B 1/052; H02B 1/48; H02B 1/32; H02B 1/42

200701373

Sistema de sujeción para colocar raíles DIN dentro de las envolventes para armarios o cajas de distribución eléctrica, constituido por un soporte (1), una barra vertical de apoyo (5), una pieza (9) de enganche del rail DIN (13) y una presilla (8) metálica y elástica para fijar la pieza (9) al soporte. Este sistema se basa en un modo de enganche a través de dos pares de lengüetas (2) y (3) presentes en el soporte, que encajan en los huecos (6) y (7) simétricos que a tal efecto contiene la barra vertical de apoyo. Mediante este dispositivo se reducen considerablemente las operaciones y tiempos de montaje de este tipo de estructuras.



Producto en polvo para preparar bebidas envasado en dos sobres unidos, con componentes principales ácido cítrico y ácido ascórbico en uno, y glicina y carbonato cálcico en el otro

Meléndez Morales, David

Ourense

30/04/08

A23L 2/395; B65D 81/32; A23L 2/40

200801385

Dentro de los productos en polvo para preparar bebidas, ninguno combina glicina (20% mínimo), ácido cítrico (35% mínimo), carbonato cálcico (2% mínimo) y ácido ascórbico (2% mínimo) porque la mezcla se apelmaza y oxida. La invención establece que si la glicina y el carbonato cálcico se envasan en distinto sobre que los ácidos orgánicos (pero ambos sobres unidos mediante una línea central de soldadura), la mezcla es estable: Sobre 1: Ácido cítrico (E330, 35-48%) y ácido ascórbico (E300, 2-10%). Sobre 2: Glicina (E640, 20-48%) y carbonato cálcico (E170, 2-10%). A cada sobre se añaden 2,5-5 gramos de cada mezcla para un volumen de 200-500 mililitros de agua, o 10-20 gramos para un volumen de 1-2 litros de bebida. El sabor final se ajusta con extractos vegetales, minerales y/o aditivos alimentarios (0-5%).

Sobre 1	Sobre 2
Acidulante:	Potenciador del sabor:
Ácido cítrico (E330)	Glicina (E640)
35-48%	20-48%
Antioxidante:	Anti-apelmazante:
Ácido ascórbico (E300)	Carbonato cálcico (E170)
2-10%	2-10%

FIG. 1

Máquina automática para el recambio de tapas de calzado

Lorenzo González, Javier Guillermo y Lorenzo González, Javier Guillermo

A Coruña

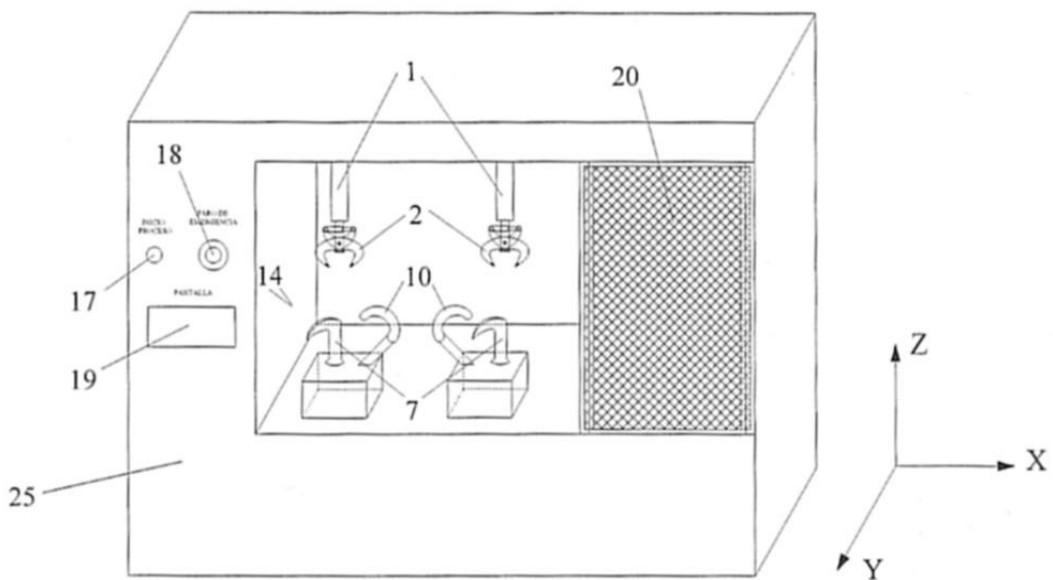
03/05/07

A43D 25/12; A43B 21/42

200701263

La máquina automática permite el recambio automático de la tapa usada de un calzado por otra tapa nueva. Para ello, el sistema consta de un brazo retráctil (1) que permite dirigir la tenaza (2), en el extremo de este brazo, hasta la tapa a retirar y después ejercer un fuerte tirón acompañado de un giro que extraiga la tapa gastada, además de que un electroimán atraiga magnéticamente al pivote de dicha tapa. En la parte inferior del recinto de reparación irán colocados unas bigornias de zapatero (7) que, junto con la mordaza (10), realizarán las labores de sujeción del calzado. El extremo del brazo retráctil servirá como mecanismo percutor para fijar posteriormente la tapa nueva en el tacón.

Figura 2



Losa prefabricada y molde para su fabricación

Ramilo, S.A.

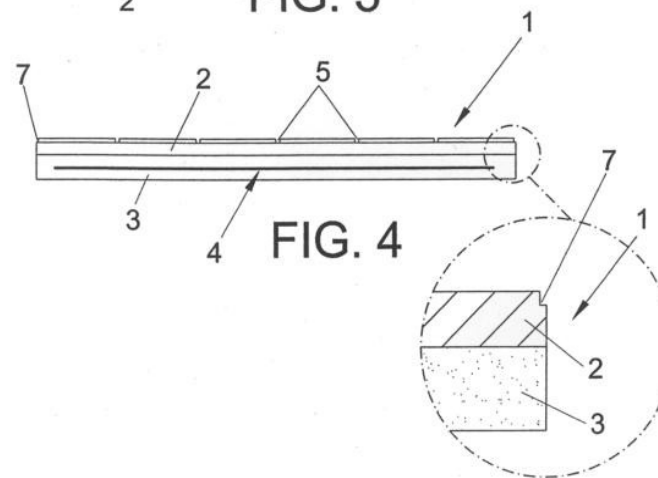
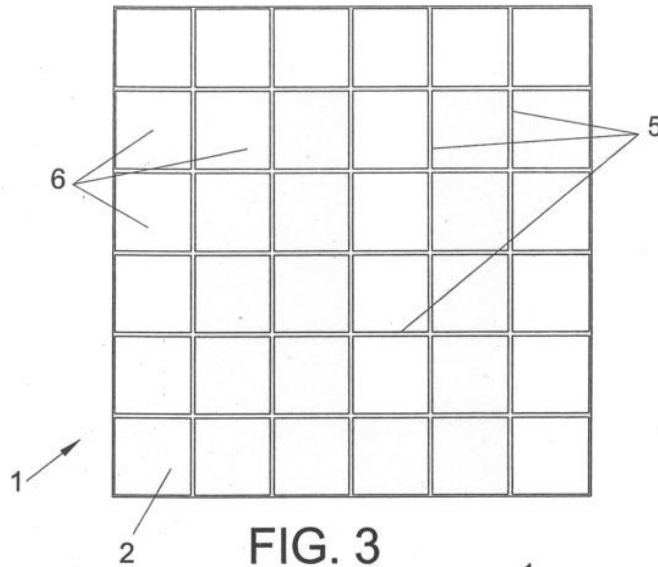
Pontevedra

08/06/07

B28B 1/16; B28B 7/02; E04C 2/06; B32B 13/04

200701592

Es del tipo de las formadas preferentemente por dos capas de distintos materiales que constituyen respectivamente la capa superior vista de piedra natural o similar y otra inferior resistente de hormigón, poliestireno extruido, espuma o similares. La capa superior o vista está materializada acorde con la invención por una placa o tableta (2) de piedra natural o similar que puede estar provista de una pluralidad de estrías (5) en dos direcciones perpendiculares para configurar baldosas (6) de pequeño tamaño o bien, formada por varios adoquines (22) independientes. La tableta (2) se une a la capa inferior (3) resistente en la misma fase de moldeo, colocándose además un elemento (4, 4') de refuerzo. La capa inferior (3) puede incluir huecos (8) para aligerar el peso. El molde (12) incluye una pared perimetral (13) con orificios (14) a distintas alturas en sus paredes longitudinales para situar dos varillas (15) de apoyo de la tableta (2) de piedra natural o adoquines (22) sobre un tablero (25).



Método para grabado de tableros y tablero obtenido por dicho método

Industrias Losan, S.A.

A Coruña

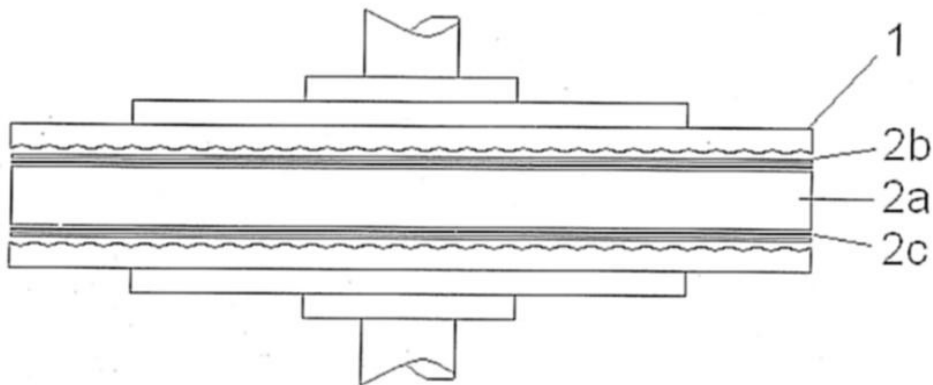
20/11/07

B44C 1/24; B44C 5/04; B44F 9/02

200703053

Método para grabado de tableros y tablero obtenido por dicho método, cuya fabricación se realiza en una línea productiva de prensado, en la que el plato de la presa presenta un grabado en negativo del motivo o la textura que se desea obtener en el tablero, al cual se le aplica una combinación de presión, temperatura y tiempo que depende del material y tipo de tablero a grabar, para obtener un tablero que presenta al menos en una zona de la superficie de una de sus caras un grabado consistente en un relieve con un motivo ornamental, o con una textura rugosa que imita a la madera natural, con distintas profundidades.

Fig. 1



Dispositivo de unión entre cajas de engranajes aplicable a máquinas desbrozadoras

Maquinaria Agrícola Cancela
A Coruña
25/04/06
F16D 1/08
200601057

Dispositivo de unión entre cajas de engranajes aplicable a máquinas desbrozadoras constituido por un grupo central (1) que transmite el giro de entrada por medio de elementos de unión (3), a sendos grupos laterales (4) mediante engranajes cónicos (5) que recibirán los utensilios acoplados a la máquina para realizar su labor de desbroce y triturado, en que, los elementos de unión (3) entre el grupo central (1) y los grupos laterales (4), en la salida del primero y en la entrada de los segundos, comprenden un elemento de configuración cónica (6) constituido por un eje cónico de tipo ANSI (7) y un casquillo exterior (8) cuya configuración interna es inversa a la externa del eje (7), encajados y apretados por medio de una tuerca almenada (9) y una arandela (10), de tal forma que el casquillo (8) ataca el eje (7).

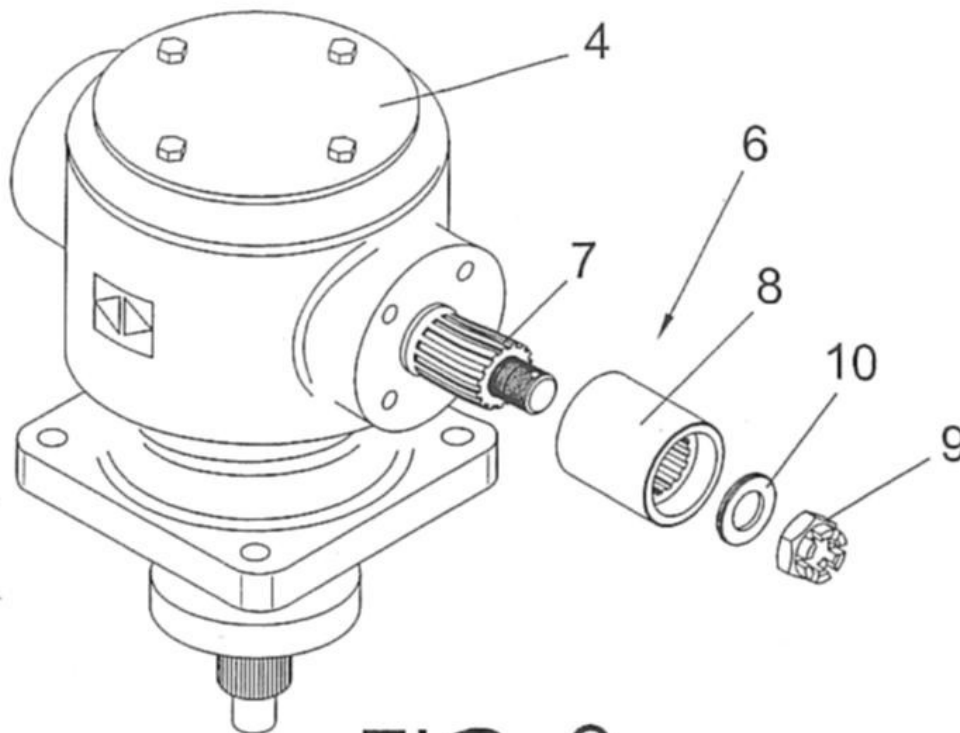


FIG. 3

Sensor fluorescente y su uso para la detección de inhibidores de kinasas dependientes de ciclinas y/o para la detección de ciclinas

Universidade de Santiago de Compostela

A Coruña

26/06/08

G01N 33/533; G01N 33/58; G01N 33/58; C07K 7/06

200801912

La presente invención se refiere a un sensor fluorescente que comprende un quelatante de lantánido y una secuencia peptídica, así como su método de obtención y su uso para la identificación de inhibidores de complejos CDK/ciclinas (kCDKCs) y la detección y cuantificación in vitro de la proteína ciclina. Además, se refiere a un kit para implementar la identificación de inhibidores de kCDKCs así como la detección y cuantificación de ciclina en una muestra.

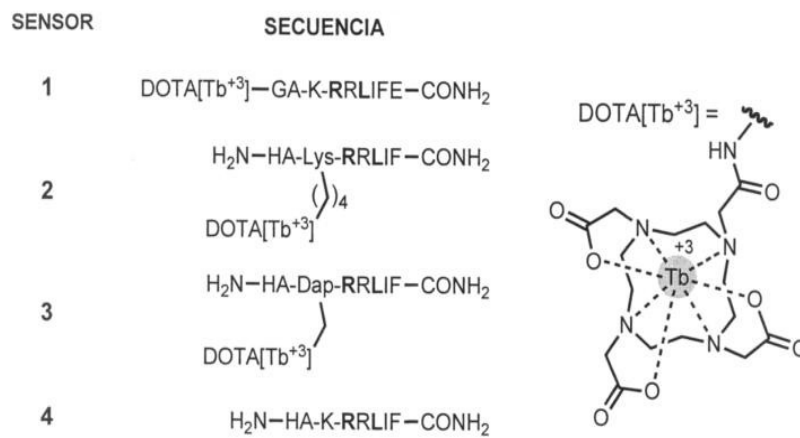


FIG. 1

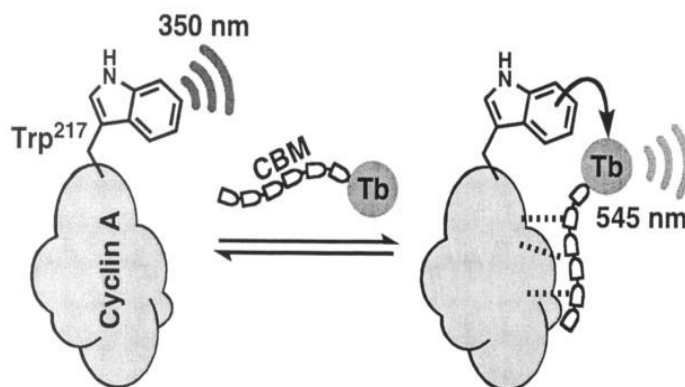


FIG. 2

Compuestos de la vitamina D deuterados

Universidade de Santiago de Compostela

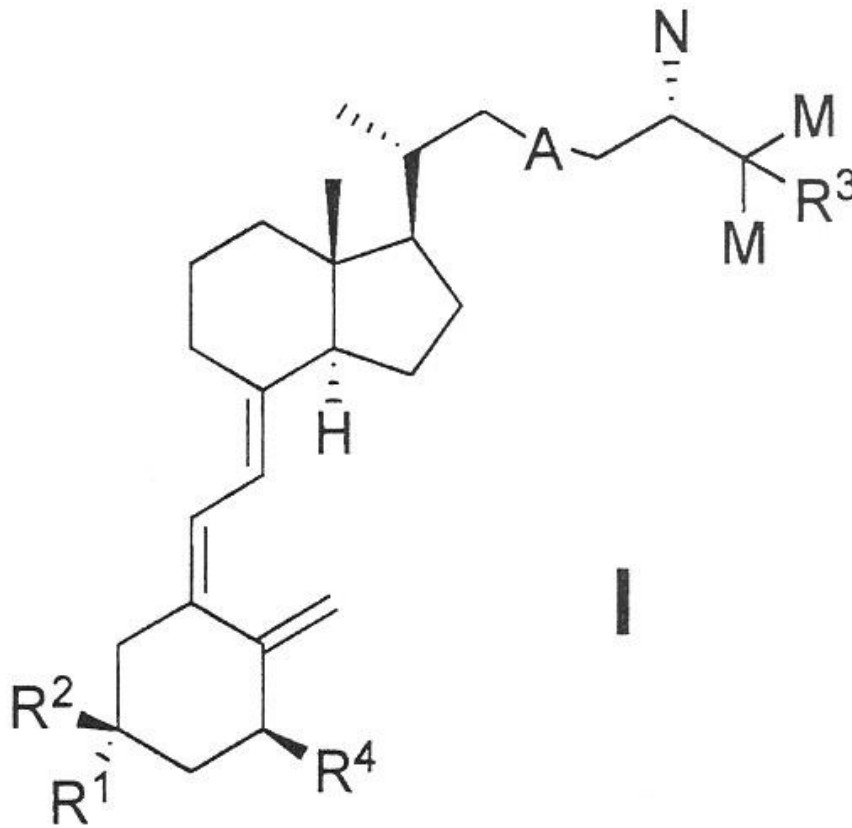
A Coruña

27/06/08

C07C 401/00; C07B 59/00, C07C 49/633; C07C 49/443

200801938

Compuestos de la vitamina D deuterados. Procedimiento de preparación y la síntesis de una clase de compuestos de la vitamina D que pueden estar isotópicamente sustituidos. Estos compuestos pueden ser empleados como patrones internos en métodos de cuantificación de vitamina D, sus metabolitos y análogos por espectrometría de masas. Estos compuestos se describen mediante la fórmula general I.



Sistema de apertura deslizante de puertas

Universidad de Vigo
Pontevedra
02/02/07
E05D 15/10; B60J 5/06
200700290

Sistema de apertura deslizante de puertas, caracterizado por realizar el apoyo y apertura de la puerta con patines sobre guías, siendo capaz de garantizar la correcta apertura de puertas en situaciones de espacio reducido. El apoyo de la puerta se realiza en dos partes: en la parte inferior de la misma y por debajo del marco de la ventanilla. En la parte inferior de la puerta los patines A y B, se sitúan en la parte inferior del marco de la puerta, y deslzan sobre las guías C y D. Por debajo del marco de la ventanilla se sitúa la guía F, sobre la que desliza el patín E fijado a la carrocería. Las alternativas conocidas a esta propuesta son: las puertas convencionales, las de elevación y otros sistemas deslizantes que no quedan ocultos.

